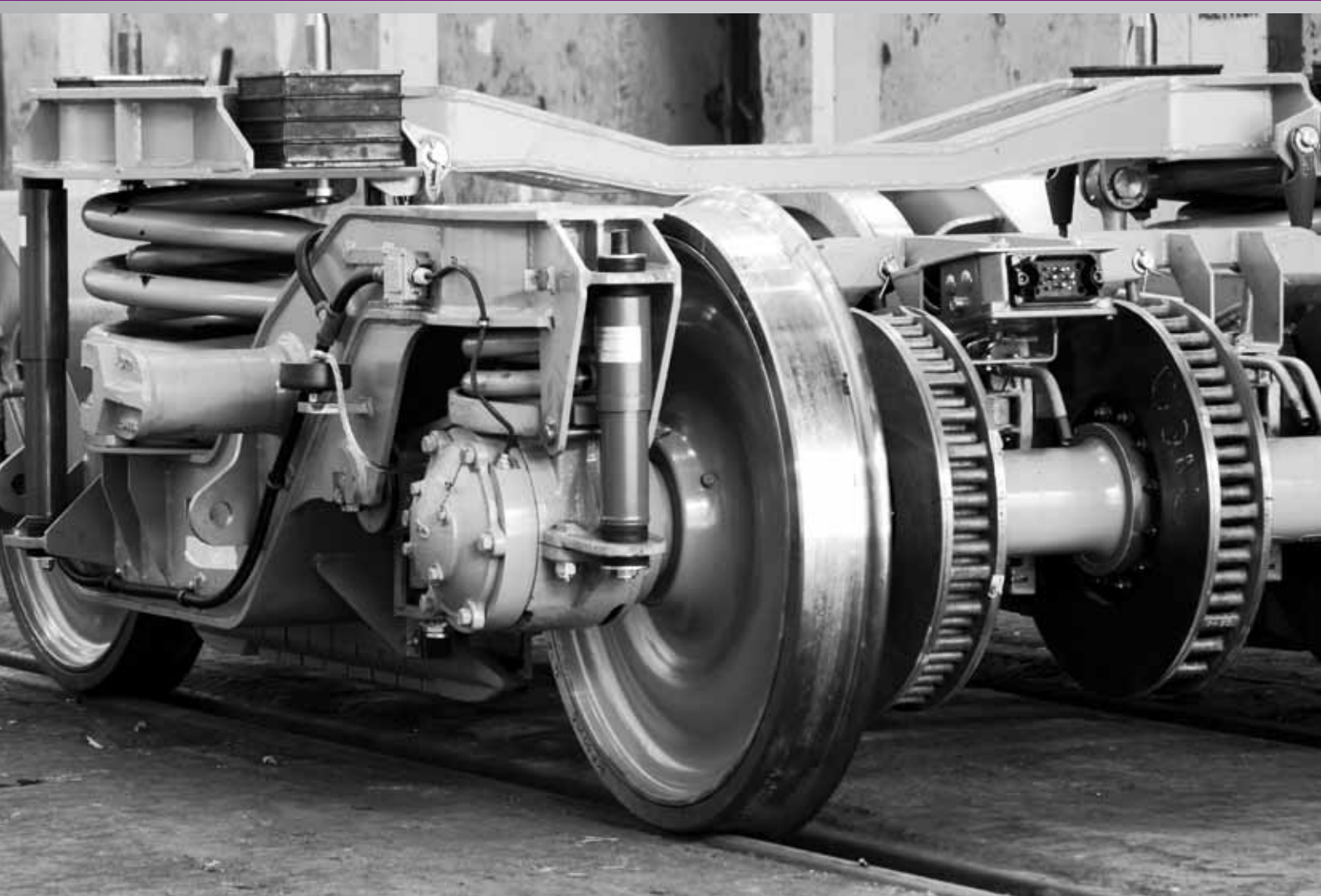




H. CEGIELSKI – FABRYKA POJAZDÓW SZYNOWYCH Sp. z o.o.

# PRODUKCJA WÓZKÓW



**WÓZKI Z RODZINY 25ANa**

Wózki z rodziny 25ANa przeznaczone do wagonów osobowych od ponad 15 lat eksploatowane są z powodzeniem na polskich torach oraz w komunikacji międzynarodowej na torach europy zachodniej.

Wózki z rodziny 25ANa charakteryzują się bardzo dobrymi właściwościami biegowymi oraz bardzo wysokim komfortem jazdy wagonów w nie wyposażonych. W trakcie eksploatacji wózki te nie wymagają obsługi. Zastosowane rozwiązania gwarantują zminimalizowanie prac obsługowo-naprawczych w całym okresie życia wózków - niskie LCC. Konstrukcja wózków umożliwia ich łatwą zabudowę do nowo konstruowanych wagonów jak i wagonów modernizowanych w trakcie napraw okresowych. Szeroki zakres zastosowań potwierdza ich doskonałą konstrukcję. Wózki te stosowane są między innymi w wagonach: sypialnych, przedziałowych pierwszej i drugiej klasy, bezprzedziałowych pierwszej i drugiej klasy, z przedziałami klasy business.

Wózki są eksploatowane m.in. pod następującymi typami wagonów: 156A,157Aa,158A,159A, 154Aa, 305Ad, 152Aa, 144Aa.



#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE WÓZKÓW 25ANa | 25AN:

1. Szerokość toru: 1435 mm
2. Rozstaw osi zestawów kołowych: 2500 mm
3. Średnica koła nowego:  $\varnothing 920$  mm
4. Średnica koła zużytego:  $\varnothing 854$  mm
5. Prędkość maksymalna: 200 km/h | 160km/h
6. Maksymalny nacisk zestawu kołowego: 16 ton/oś
7. Masa wózka: 7400 kg | 7000kg



#### KRÓTKA CHARAKTERYSTYKA WÓZKÓW Z RODZINY 25ANa:

- rama spawana w kształcie litery H;
- nie zużywające się, wahaczowe prowadzenie zestawów kołowych;
- zawieszenie pierwszego stopnia – sprężyny śrubowe;
- zawieszenie drugiego stopnia – sprężyny śrubowe;
- zestaw kołowy z kołami monoblokowymi oraz 3 tarczami hamulcowymi lub alternatywnie dla mniejszych prędkości 2 tarcze hamulcowe;
- wyposażony w hamulec szynowy magnetyczny;
- tłumienie drgań – tłumiki hydrauliczne pionowe w pierwszym i drugim stopniu usprężynowania, poziome tłumiki hydrauliczne oraz hydrauliczny tłumik wężykowania;
- połączenie wózka z pudłem za pomocą centralnego czopa skrzętu;
- oparcie pudła na belce poprzecznej za pomocą bloków metalowo-gumowych;
- przeniesienie sił wzdłużnych wózek – pudło wykonane jako bezłuzowe i bezobsługowe;

