

Typ pojazdu:	Komponent:	14.05.2019r. wersja 4
227M	Smarowanie obrzeży kół	

Lp.	Parametr	Wymaganie	Uwagi
1.	Warunki eksploatacyjne i klimatyczne		
1.1.	Zabudowa układu smarowania obrzeży kół	Na zewnątrz pojazdu.	
1.2.	Prędkość eksploatacyjna pojazdu	160 km/h	
1.3.	Warunki postoju	Postój pojazdu na odkrytym placu.	
1.4.	Środowiskowe warunki pracy dla układu smarowania obrzeży kół	W zakresie temperatury powietrza na zewnątrz pojazdu od -30°C do +40°C, a wewnątrz pojazdu od -30°C do +50°C. W zakresie: - wysokości n.p.m. - A1; - względnej wilgotności powietrza - max. 90% przy 20°C (średnia roczna 75%); oraz pozostałych warunków środowiskowych zgodnie z normą PN-EN 50125-1.	
2.	Wymagania ogólne		
2.1.	Kategoria pojazdu	Pojazd (zgodnie z TSI SRT p. 4.2.3. oraz TSI LOC&PAS p. 4.1.4.) będzie zaprojektowany w kategorii zagrożenia pożarowego A.	
3.	Wposażenie		
3.1.	Zabudowa	Wózek pojazdu.	
3.2.	Rodzaj i ilość	2-smarowane zestawy kołowe (pierwsze zestawy kołowe w pojeździe).	
4.	Wymagania funkcjonalne i konstrukcyjne		
4.1.	-	Układ smarujący musi być dostarczony łącznie z zaworami elektro-pneumatycznymi, ale bez układu sterowania tymi zaworami.	
4.2.	Napięcie robocze zaworów elektro-pneumatycznych	24V	
4.3.	Robocze ciśnienie sprężonego powietrza	6÷8 bar	
4.4.	-	Układ smarowania: zbiornik dozujący i pompa podająca musi być umieszczona na wspornikach przyspawanych do ramy wózka	
4.5.	-	Smarowane mają być zestawy prowadzące (pierwsze zestawy kołowe w pojeździe)	

Lp.	Parametr	Wymaganie	Uwagi
4.6.	-	Układ smarowania obrzeży kół musi posiadać rozdzielacz ilościowy, zdolny do podawania takiej samej ilości środka smarnego pod każde koło	
4.7.	-	Zabudowa dozowników (dysz rozpryskowych) musi umożliwiać regulację położenia dyszy w przypadku zużycia koła	
5.	Pozostałe wymagania		
5.1.	Wymagania przeciwpożarowe	-	
5.1.1.	Kategoria eksploatacyjna	Kategoria 2 (OC2) zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 45545-1.	
5.1.2.	Kategoria projektowa	Kategoria N zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 45545-1.	
5.1.3.	Poziom zagrożenia	HL2 zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 45545-2.	
5.1.4.	Wymagania materiałowe	Zgodnie z wymaganiami TSI LOC&PAS p. 4.2.10.2 oraz normy PN-EN 45545-2.	V3
5.1.5.	Certyfikaty	Zastosowane urządzenia muszą mieć odpowiednie certyfikaty palnościowe zgodnie z normą PN-EN 45545-2.	V3
5.2.	Wyposażenie elektryczne	Wg normy PN-EN 45545-5	
6.	Dokumentacja		
6.1.	-	Instrukcja montażu układu, poszczególnych zespołów, rysunki montażowe.	Wymagana w terminie dwóch tygodni od podpisania umowy. V3
6.2.	-	Rysunki 2D oraz 3D poszczególnych elementów systemu, schemat elektryczny	Wymagana w terminie dwóch tygodni od podpisania umowy. V3
6.3.	-	Specyfikacja techniczna.	Oferent zobowiązany dołączyć do oferty.
6.4.	-	Dokumentacja Techniczno-Ruchowa zgodna z obwieszczeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 27 stycznia 2016r. w sprawie	Wykonawca dostarczy wraz z pierwszą

Lp.	Parametr	Wymaganie	Uwagi
		ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Infrastruktury, w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (Dz. U. poz. 226), która musi zawierać: • określenie przeznaczenia; • dane techniczne; • opis budowy i zasady działania; • instrukcję obsługi (przygotowanie instrukcji wg PN-EN 82079-1); • rysunki poglądowe; • wymagania dotyczące użytkowania i bezpieczeństwa obsługi; • wytyczne dotyczące utrzymania i konserwacji; • opis metod sprawdzania stanu technicznego i zestawienie parametrów; • opis charakterystycznych usterek i metod ich usuwania; • wykaz części zamiennych • zasady recyklingu. Szczegółowy zakres danych do omówienia podczas dialogu technicznego.	dostawą przedmiotu zamówienia V3
6.5.	-	Ilustrowany katalog części zamiennych.	Wykonawca dostarczy wraz z pierwszą dostawą przedmiotu

Lp.	Parametr	Wymaganie	Uwagi
			zamówienia.
6.6.	-	Warunki techniczne wykonania i odbioru przedmiotu dostawy podzespołu zamontowanego w pojeździe.	Wykonawca dostarczy w terminie 3 miesięcy od podpisania umowy.
6.7.		Dane do analizy RAMS/LCC minimum: FIT. (wskaźnik awaryjności), MTTR (średni czas do przywrócenia), MTBF (średni czas bez uszkodzenia) wg normy PN-EN 50126-1, koszty utrzymania technicznego dla poziomów P1 do P5. Szczegółowy zakres danych do omówienia podczas uzgodnień technicznych po wyborze oferenta.	Wykonawca dostarczy w terminie 3 miesięcy od podpisania umowy dostawy. V3
7.	Odbiór i jakość		
7.1.	Deklaracja zgodności	Deklaracja zgodności zawierająca listę norm i przepisów - wg Ustawy o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku (Dz. U. z 2017 r. poz. 1398) z późniejszymi zmianami;	Wykonawca dostarczy wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia. V3
7.2.	Świadectwa odbioru urządzenia	Świadectwa odbioru 3.1 zgodnie z normą PN-EN 10204.	Wykonawca dostarczy wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia V3
7.3.	Dopuszczenie do stosowania w kolejnictwie	Dokument stwierdzający przydatność do stosowania w kolejnictwie wydany przez akredytowaną jednostkę oceniającą - zgodną z normą EN ISO/IEC 17065.	Preferowane Wykonawca dostarczy wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia. V3
7.4.	Poświadczenie spełnienia norm i przepisów	Oświadczenie oferenta o spełnieniu norm i przepisów wymaganych w niniejszym dokumencie.	Oferent zobowiązany dołączyć do oferty. V3

Lp.	Parametr	Wymaganie	Uwagi
7.5.	Certyfikaty palnościowe	Certyfikaty zgodności z normą EN 45545-2.	Wykonawca dostarczy wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia.
8	Normy i dokumenty *1), *2), *3)		V4
8.1.	PN-EN 10204	Wymagania w zakresie dokumentów kontroli.	
8.2.	PN-EN 45545-1 PN-EN 45545-2 PN-EN 45545-5 TSI LOC&PAS	Wymagania przeciwpożarowe w zakresie: postanowień ogólnych oraz stosowanych materiałów.	V3
8.3.	PN-EN 15427+A1	Wymagania w zakresie współpracy między kołem a szyną uwzględniające smarowanie obrzeży	
8.4.	TSI SRT	Wymagania w zakresie bezpieczeństwa w tunelach kolejowych.	
8.5.	PN-EN 50125-1	Wymagania w zakresie warunków eksploatacyjnych i klimatycznych.	
8.6.	PN-EN 50126-1	Specyfikowanie i wykazywanie niezawodności, dostępności, podatności utrzymaniowej i bezpieczeństwa (RAMS)	V3
8.7.	PN-EN 82079-1	Przygotowanie instrukcji użytkownika.	
8.8.	EN ISO/IEC 17065	Przepisy dotyczące oceny zgodności wymagania dla jednostek certyfikujących wyroby.	

Uwagi:

***1)** W kwestiach nie wyszczególnionych w niniejszych wymaganiach obowiązują zapisy z powyższych norm.

***2)** Datowanie norm ważne na dzień składania oferty na podzespół.

***3)** Zamawiający dopuszcza przedstawienie odpowiednich dokumentów potwierdzających spełnienie norm i przepisów równoważnych do wymienionych jednak Wykonawca jest zobowiązany do udokumentowania równoważności tych norm i przepisów na własny koszt za potwierdzeniem istnienia takiej równoważności przez akredytowaną jednostkę oceniającą posiadającą odpowiedni zakres uprawnień.

Ocena na podstawie załączonych kopii dokumentów potwierdzających. **V4**